

HOCHEFFIZIENTE DAUERLÄUFER

Super Digital Inverter Serie 3



Highlights

- Kompakt – langlebig – effizient
- Easy Install Features
- Easy Commissioning Funktionen
- 3-stufige Silent Einstellung



Super Digital-Inverter Außengeräte für RAV Ein-Raumsysteme mit Kältemittel R32, für Kühl- oder Heizbetrieb mit breitem Leistungsspektrum. Zur Kombination mit RAV-HM Innengeräten oder DX-Kit. Verfügbar in sechs Leistungsabstufungen von 5,0 bis 14,0 kW Kühlleistung und 5,6 bis 16,0 kW Heizleistung.



Performance

- Für 24/7 Dauerbetrieb geeignet
- Optimal für Industrie und Ausfall-kritische Anwendungen
- Besonders hohe Effizienz im Teillastbereich
- Regelt auf niedrigste Minimal-Leistungen
- Kleine und leichte Chassis in 3 Baugrößen
- Entspricht der ECODESIGN Lot10-Richtlinie



Flexibilität

- Maximale Leitungslängen bis zu 100 m
- Maximale Höhendifferenzen bis zu 30 m
- Flexible Steuerungsoptionen verfügbar
- Weiter Betriebstemperatur-Einsatzbereich



Technische Details

- Doppel-Rollkolbenkompressor
- Gleichstrom-Hybrid-Invertertechnologie
- Alle Geräte 1-Phasig, 230V verfügbar
- Leistungsgrößen 10, 12, 14 kW alternativ 3-Phasig, 400V verfügbar
- Inspektionsfenster vereinfacht Wartung
- Kit für Schallreduzierung, Leistungsbegrenzung, Kompressor-Betriebsausgang verfügbar
- 3-stufige Night Operation einstellbar
- Save-Operation Anforderungsbegrenzung von 50% bis 100% einstellbar
- Integrierte DI/DO-Schnittstellen



Das Super Digital Inverter System

- 100% TU2C-Link Kompatibilität
- DX-Kit zur Anbindung externer Wärmetauscher verfügbar
- Spezielle Lösungen für Technische Kühlung /IT
- Backup- / Rotation- / Redundanz-Funktionen
- Free Cooling Steuerung sorgt für Energieeinsparung bei Technischer Kühlung durch Nutzung der Außenluft
- Power Shift erhöht die Lebensdauer und spart Energie
- Secondary Heating zur Steuerung eines zusätzlichen Wärmeerzeugers mit nur einer Fernbedienung
- Unterstützt neue Komfort-Fernbedienung RBC-AMSU52-E
- Unterstützt neue Komfort-Fernbedienung RBC-AWSU52-E mit Bluetooth Funktionalität
- Optionale WiFi-Steuerung für Komfort & Sicherheit
- Energy Monitoring über WiFi-Interface
- Step-by-step Inbetriebnahmefunktion
- Spezielle Quick Service Tools
- Commissioning Mode für übersichtliche Anzeige aller Sensordaten
- LC Easy Monitor Menü zum Check aller Sensorinformationen
- Easy I.DN Setting zur einfachen DN-Code Einstellung
- Kältemittelmengen-Check während dem Testbetrieb
- Alternierende Abtattung für Komfort & Sicherheit
- Selbsttest der Innengeräte-Funktionen



Super Digital Inverter Serie 3

Technische Daten			RAV-GP703ATP-E
Kühlleistung	kW		6,10
Energieeffizienz-Klasse			A++
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C		-20 / +52
Heizleistung	kW		7,00
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C		-27 / +15
Schallleistungspegel	dB(A)		63
Schallleistungspegel	dB(A)		63
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)		46
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)		47
Leitungs-Ø Sauggas	mm (Zoll)		12,7 (½)
Leitungs-Ø Flüssigkeit	mm (Zoll)		6,4 (¼)
Leitungslänge (min.)	m		3
Leitungslänge (max.)	m		50
Höhenunterschied (max.)	m		30
Luftmenge	m³/h		2250
Spannungsversorgung	V/Ph+N/Hz		220-240/1+N/50
Empfohlene Absicherung	A		13
Kompressortyp			Twin-Rotary
Kältemittel			R32
Kältemittelfüllmenge	kg		1,35
Vorgefüllt bis	m		30
Nachfüllung	g/m		20
Abmessungen (HxBxT)	mm		630 x 800 x300
Gewicht	kg		38
SWL (LW) Night Operation, Level 1/2/3	dB(A)		58/60/62
SWL (LW) Night Operation, Level 1/2/3	dB(A)		58/60/62
SPL (Lp) Night Operation, Level 1/2/3	dB(A)		41/43/45
SPL (Lp) Night Operation, Level 1/2/3	dB(A)		42/45/46

 Kühlen  Heizen

Die Messbedingungen für dieses Produkt finden Sie unter <https://www.toshiba-aircondition.com/de/messbedingungen.html>

